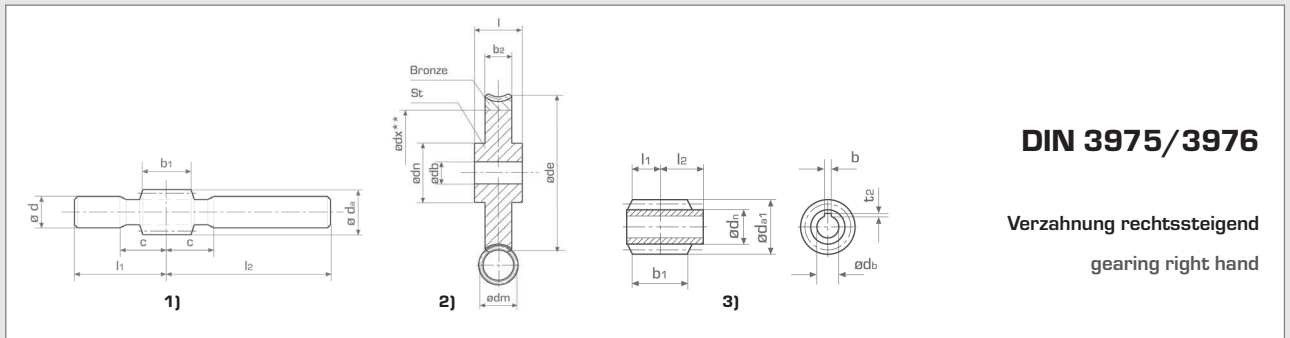


# Schneckenradsätze

## Worm Gear Units



**DIN 3975/3976**

Verzahnung rechtssteigend  
gearing right hand

Achsabstand

80 mm

centre distance

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d$	$c$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	Bestell Nr. Part No.	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,5 : 1	4	4	40	48	32	50	90	170	50	171-540-440	1,81	172-540-440
10,0 : 1	3,15	4	33,5	39,8	32	46	90	170	46	171-531-433	1,61	172-531-433
12,5 : 1	2,5	4	33,5	38,5	32	42	90	170	46	171-525-433	1,63	172-525-433
15,0 : 1	4	2	40	48	32	42	90	170	50	171-540-240	1,82	172-540-240
20,0 : 1	3,15	2	33,5	39,8	32	42	90	170	46	171-531-233	1,61	172-531-233
25,0 : 1	2,5	2	33,5	38,5	32	42	90	170	46	171-525-233	1,63	172-525-233
30,0 : 1	4	1	40	48	32	42	90	170	50	171-540-140	1,82	172-540-140
40,0 : 1	3,15	1	33,5	39,8	32	42	90	170	46	171-531-133	1,61	172-531-133
50,0 : 1	2,5	1	33,5	38,5	32	42	90	170	46	171-525-133	1,63	172-525-133
62,0 : 1	2	1	35,5	39,5	32	35	90	170	38	171-520-135	1,67	172-520-135
82,0 : 1	1,6	1	28	31,2	30,5	35	90	170	36	171-516-128	1,42	172-516-128

**1) Schneckenwelle**  
171-.....  
gehärtet/geschliffen  
172-.....  
nicht gehärtet  
nicht geschliffen  
Stahl: 1.7131  
(16 MnCr 5)

**1) Worm**  
171-.....  
hardened/ground  
172-.....  
not hardened  
not ground  
steel: 1.7131  
(16 MnCr 5)

i	Modul Module	$z_1^*$	$z^*$	$d_e$	$d_n$	$d_b$	$d_x^{**}$	$b_2$	$l$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,5 : 1	4	4	30	132	70	30	94	32	40	3,10	176-540-430	2,70	175-540-430
10,0 : 1	3,15	4	40	136	70	30	103	28	40	2,99	176-531-440	2,61	175-531-440
12,5 : 1	2,5	4	50	134	70	30	105	26	40	2,93	176-525-450	2,55	175-525-450
15,0 : 1	4	2	30	132	70	30	94	32	40	3,10	176-540-230	2,70	175-540-230
20,0 : 1	3,15	2	40	136	70	30	103	28	40	2,99	176-531-240	2,61	175-531-240
25,0 : 1	2,5	2	50	134	70	30	105	26	40	2,93	176-525-250	2,55	175-525-250
30,0 : 1	4	1	30	132	70	30	94	32	40	3,10	176-540-130	2,70	175-540-130
40,0 : 1	3,15	1	40	136	70	30	103	28	40	2,99	176-531-140	2,61	175-531-140
50,0 : 1	2,5	1	50	134	70	30	105	26	40	2,93	176-525-150	2,55	175-525-150
62,0 : 1	2	1	62	131	70	30	106	24	40	2,70	176-520-162	2,35	175-520-162
82,0 : 1	1,6	1	82	137	70	30	114	18	40	2,48	176-516-182	2,16	175-516-182

**2) Schneckenrad**  
176-.....  
Spezialbronze CuSn 12 \* \*  
Nabe: Stahl  
175-.....  
Grauguss EN-GJL-250  
(DIN EN 1561) (alt: GG 25)

**2) Worm wheel**  
176-.....  
specialbronze CuSn 12 \* \*  
hub: steel  
175-.....  
cast iron EN-GJL-250  
(DIN EN 1561) (old: GG 25)

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d_n$	$d_b$	$b$	$t_2$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,5 : 1	4	4	40	48	30	20	6	2,8	29	39	50	0,429	173-540-440
10,0 : 1	3,15	4	33,5	39,8	25	16	5	2,3	26	36	46	0,280	173-531-433
12,5 : 1	2,5	4	33,5	38,5	27	18	6	2,8	25,5	37,5	46	0,266	173-525-433
15,0 : 1	4	2	40	48	30	20	6	2,8	29	39	50	0,429	173-540-240
20,0 : 1	3,15	2	33,5	39,8	25	16	5	2,3	26	36	46	0,280	173-531-233
25,0 : 1	2,5	2	33,5	38,5	27	18	6	2,8	25,5	37,5	46	0,266	173-525-233
30,0 : 1	4	1	40	48	30	20	6	2,8	29	39	50	0,429	173-540-140
40,0 : 1	3,15	1	33,5	39,8	25	16	5	2,3	26	36	46	0,280	173-531-133
50,0 : 1	2,5	1	33,5	38,5	27	18	6	2,8	25,5	37,5	46	0,266	173-525-133
62,0 : 1	2	1	35,5	39,5	30	20	6	2,8	21,5	33,5	38	0,249	173-520-135
82,0 : 1	1,6	1	28	31,2	23,5	16	5	2,3	20	30	36	0,143	173-516-128

**3) Bohrungsschnecke**  
Stahl: 1.0503 (C45)

**3) Bored worm**  
steel: 1.0503 (C45)

\*  $z, z_1$ : Zähne - Gangzahl | number of teeth - threads;  $d_x^{**}$  ca.  $\varnothing$  St | Bronze;  $i$  = Übersetzungsverh. | ratio