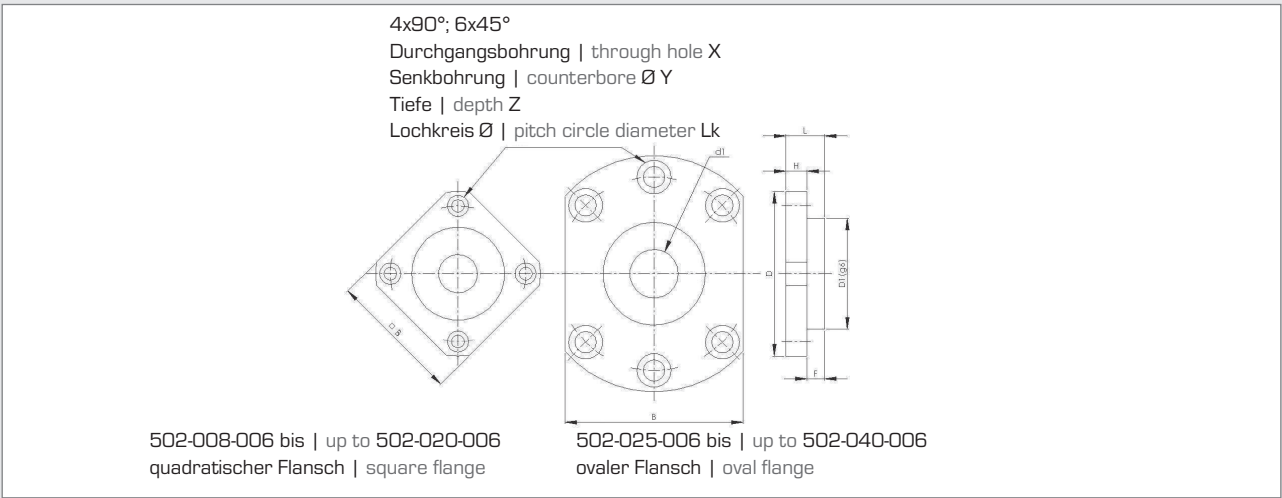


# Loslager für den Präzisionsbereich - Flansch-Ausführung

## Simple Support Units - Precision Range - Flange type



Flanschlager

flange type



Wellen-Ø D <sub>1</sub> Shaft-Ø D <sub>1</sub>	B	Ø Lk <sub>1</sub>	Anz. Bohr. Holes	X	Y	Z	D	D <sub>1</sub> (g6)	L	F	H	Bestell Nr. Part No.
8	35	35	4	3,4	6,5	4	43	28	12	5	7	502-008-006
10	42	42	4	4,5	8	4	52	34	15	8	7	502-010-006
15	52	50	4	5,5	9,5	6	63	40	17	8	9	502-015-006
17	61	62	4	6,6	11	6,5	77	50	20	9	11	502-017-006
20	68	70	4	6,6	11	6,5	85	57	20	9	11	502-020-006
25	92	100	6	11	17,5	11	122	80	30	15	15	502-025-006
30	106	116	6	11	17,5	11	138	90	32	17	15	502-030-006
40	128	150	8	14	20	13	176	120	36	18	18	502-040-006

Wellen-Ø D <sub>1</sub> Shaft-Ø D <sub>1</sub>	verbautes Lager Bearing used	Für Spindeldurchmesser For ballscrew diameter	Bestell Nr. Part No.
8	608ZZ	10, 12, 14	502-008-006
10	6000ZZ	14, 15, 16	502-010-006
15	6002ZZ	20	502-015-006
17	6203ZZ	20, 25	502-017-006
20	6004ZZ	25, 28, 32	502-020-006
25	6205ZZ	38	502-025-006
30	6206ZZ	40, 45	502-030-006
40	6208ZZ	50	502-040-006

Mit einreihigem Rillenkugellager zur Montage als Loslager:

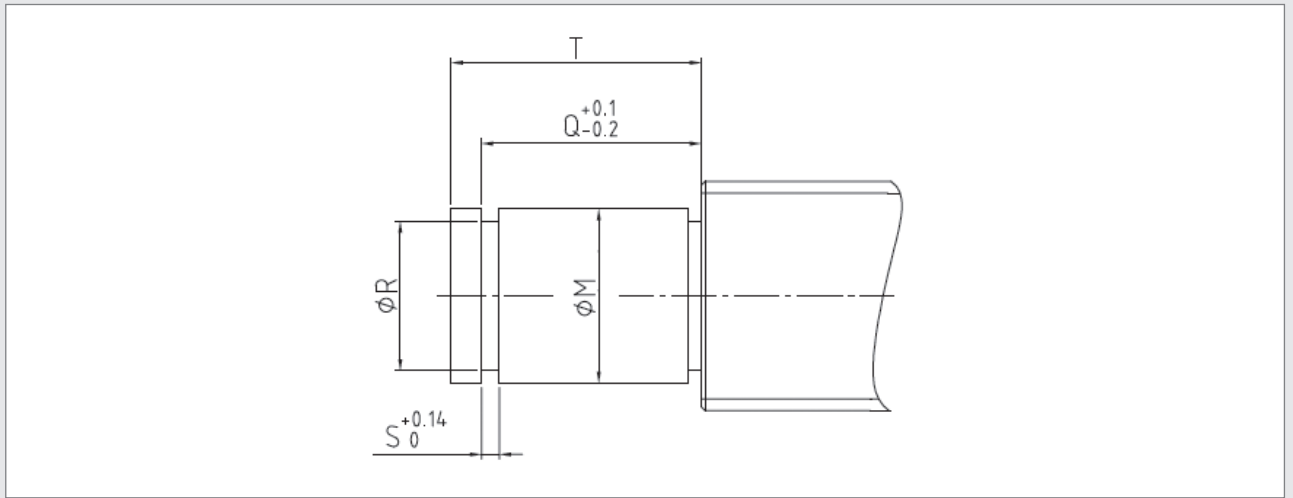
With single row radial bearing for non drive end mounting.

Besteht aus Lagergehäuse, Lager und Dichtring.

Contains bearing housing, bearing and circlip.

## Bearbeitung von Spindelenden - Empfehlungen

### Screw End Machining - Recommendations



Für Loslager (Flansch- oder Stehlager)

for simple flanged or pedestal bearings

Bestell Nr.	Vorauswahl Spindel-Ø   preselection screw-Ø							
Part No.	Ku	Tr	ØM (g6)	Q	ØR	S	T	
502-008-004	16	16	8,0	7,90	7,6	0,90	11,0	
502-008-006								
502-010-004	16/20	18/20	10,0	9,15	9,6	1,15	12,0	
502-010-006								
502-015-004	20	22	15,0	10,15	14,3	1,15	12,0	
502-015-006								
502-017-004	20/25	24/26	17,0	13,15	16,2	1,15	16,0	
502-017-006								
502-020-004	25	28/30/32	20,0	13,35	19,0	1,35	16,0	
502-020-006				15,36			18,0	
502-025-004	32	36/40	25,0	16,35	23,9	1,35	20,0	
502-025-006								
502-030-004	40	44/48/50	30,0	17,75	28,6	1,75	20,0	
502-030-006								
502-040-004	50	60/70	40,0	19,75	38,0	1,75	25,0	
502-040-006								

Die Bearbeitung der Spindelenden führen wir selbstverständlich auch nach Ihren Zeichnungen und individuellen Wünschen aus.

Naturally, we also machine shaft ends according to your drawings and individual requirements.